Finsatec B.V.

Ambachtsstraat 8 ，7102 DW Winterswijk， Netherlands

CK6140A/750 数控车床

售前文件

服务热线：4008893971

一、 机床的主要用途

CK6140A 系列数控车床具有高精度、高刚性、用途广、功能全等特点，同时具有良好的精度稳定性和保持性。本机床总线式数控系统，两轴（纵轴 Z 轴，横向 X 轴）联动，能自动完成零件外圆、内孔、弧面、锥面、端面、特形面各种公英制螺纹的车削加工。

二、结构特点

本机床加工精度高、可达 IT7 级，表面粗糙度不大于 Ra2.5.

主电机采用 5.5KW 伺服电机，主轴采用四档齿轮变速（档内无级调速），转速稳定，传递扭矩大。

主轴采用典型的前后端支承结构，使主轴具有很高的刚性，采用 P5 级精度轴承，能有效保证旋转精度，各齿轮均高频淬火后精度磨削，使床头箱具有低噪音、低震动、高精度的特点。采用总线数控系统，配 17bit 绝对式伺服电机，精度高，功能齐全，操作简单、方便，编程简洁、易学、易用。

本机床出厂前严格按照检验程序进行检验，并每台进行实际切削试验，保证机床具有良好的精度和加工的可靠性。

控制系统：HEIDENHAIN

二、 机床的主要技术参数

项目名称		单位	CK6140A/750
加工范围	床身上最大回转直径	mm	400
	滑板上最大回转直径	mm	200
	最大工件长度	mm	750
导轨宽度			290
主轴	主轴转速范围	r/min	25-1600
	主轴转速级数		4 档齿轮变速
	主轴孔径		Φ46
	主轴头规格		C6
	三爪卡盘		Φ200
	主轴电机功率	kw	5.5
进给	Z 轴行程	mm	750
	X 轴行程	mm	225
刀架	四工位刀架		标配
	车刀刀体尺寸	mm	25x25
尾座	尾座套筒直径/锥孔		Φ60/MT4
	尾座套筒行程		130
驱动电机	Z 轴		1.5KW（6.N.M）
	X 轴		1.5KW（6.N.M）
切削工件	工件精度	mm	0.0.02
整机参数	长 x 宽 x 高	mm	2300*1200*1800
	机床重量	kg	1700

四、 主要配置清单

名称	品牌/生产厂家
系统	HEIDENHAIN
主电机	5.5KW
刀架	德国
丝杆	德国
轴承	德国
变频器	HEIDENHAIN

五、 随机附件

序号	名称	规格	数量	备注
1	顶尖	4#	1 件	
2	单头扳手	30	1 件	
3	方套筒扳手	17	1 件	
4	带槽圆螺母单头扳手	100-110	1 件	
5	带槽圆螺母单头扳手	115-130	1 件	
6	内六角扳手		1 套	
7	一字螺丝刀	150	1 件	
8	机油枪	YK100	1 套	
9	三角皮带	A2057	4 条	
10	调整垫铁		1 套/6 件	

六、设备质量保证期及售后服务

7.1 机床自到达甲方场地之日起整机质保壹年。

7.2 质量保证期间，由于设备本身质量问题所造成的故障和损坏，均由乙方负责免费修复，失效零件予以免费更换。设备发生故障后，甲方应以通讯方式通知乙方，乙方在 24 小时内作出响应；经乙方确认确需派员处理的故障,维修人员应在 48~72 小时内到达现场。

7.3 甲方未按操作要求使用所造成设备之损坏，不在免费保修范围内。

7.4 对非机床质量原因所引起的故障，我们也保证与用户积极配合修复，一年内免收人工费。机床在使用过程中发现质量问题，接到需方通知后 2 小时内给予答复，需方人为确需派员现场维修，则以传真方式通知供方，供方接到通知后，维修人员到达期限：江浙沪区域 24 小时到达，其它区域 60 小时内到达。

7.5 “三包”期满后，供方负责终身提供广泛而优惠的备件供应和技术支持及服务，终身保证零配件供应。